LANDINI Pumpe D8B/100/5/24

1720,80 €
* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: Landini Pompe
Bestell-Nr.: 111D8B100524

LANDINI Pumpe D8B/100/5/24

Länge
L=947mm
Stufenanzahl
5

empfohlene Steigrohrdimension
bis 108m³/h - Steigrohr LA100
ab 108m³/h - Steigrohr LA125

2900 U/min
m³/h.....bar
48.....11,8
60.....11,4
72.....11,0
84.....10,5
96.....9,5
108....8,3
120....6,3
132....5,2

2650 U/min
m³/h.....bar
48.....9,7
60.....9,4
72.....8,9
84.....8,1
96.....7,0
108....6,0
120....4,2

Benötigte Leistung ca. 45-55 PS
Pumpe sollte immer vollständig unter Wasser sein

Die Pumpen bestehen aus einer Reihe modularer Stufen und sind mit einem Anschluss für das obere Rohr und normalerweise mit einem Fußventil ausgestattet, das an eine Saugrosette aus verzinktem Stahl angeflanscht ist und verhindert, dass Fremdkörper in das Saugsystem gelangen. Die Pumpenkörper und der Ventilkörper bestehen aus feinkörnigem Grauguss, die Laufräder mit halbaxialer Strömung und dynamisch ausgewuchtet sind auf Anfrage in Gusseisen oder in Bronze erhältlich; Die durch verschleißfeste Gummilager geführte Pumpenwelle besteht aus hartverchromtem Kohlenstoffstahl oder auf Anfrage aus Edelstahl.

VERWENDUNG
Bei tiefem Wasserstand, wo klassische Kreiselpumpen das Wasser nicht mehr saugen können.
Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

EINSATZ BEDINGUNGEN
Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.
Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m³.
Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

Wer ist Landini?

Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.
Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzenten bewährt.

LANDINI Pumpe D8B/100/5/24

Länge
L=947mm
Stufenanzahl
5

empfohlene Steigrohrdimension
bis 108m³/h - Steigrohr LA100
ab 108m³/h - Steigrohr LA125

2900 U/min
m³/h.....bar
48.....11,8
60.....11,4
72.....11,0
84.....10,5
96.....9,5
108....8,3
120....6,3
132....5,2

2650 U/min
m³/h.....bar
48.....9,7
60.....9,4
72.....8,9
84.....8,1
96.....7,0
108....6,0
120....4,2

Benötigte Leistung ca. 45-55 PS
Pumpe sollte immer vollständig unter Wasser sein

Die Pumpen bestehen aus einer Reihe modularer Stufen und sind mit einem Anschluss für das obere Rohr und normalerweise mit einem Fußventil ausgestattet, das an eine Saugrosette aus verzinktem Stahl angeflanscht ist und verhindert, dass Fremdkörper in das Saugsystem gelangen. Die Pumpenkörper und der Ventilkörper bestehen aus feinkörnigem Grauguss, die Laufräder mit halbaxialer Strömung und dynamisch ausgewuchtet sind auf Anfrage in Gusseisen oder in Bronze erhältlich; Die durch verschleißfeste Gummilager geführte Pumpenwelle besteht aus hartverchromtem Kohlenstoffstahl oder auf Anfrage aus Edelstahl.

VERWENDUNG
Bei tiefem Wasserstand, wo klassische Kreiselpumpen das Wasser nicht mehr saugen können.
Einbau in Bohrlöchern oder Brunnen. Bewässerungssysteme, Wassersysteme, Industrie- und Feuerlöschsysteme.

EINSATZ BEDINGUNGEN
Mechanisch und chemisch nicht aggressive Frischwasserförderung gemäß den üblicherweise in der Produktion verwendeten Materialien.
Max. Wassertemperatur: 40° C. Maximale Wasserhärte: 40 g/m³.
Einbautiefe: bis zu 120 m, in Standardausführung.

Wer ist Landini?
Landini bietet seit vielen Jahren Pumpen für den Einsatz in der landwirtschaftlichen Bewässerung mit hervorragenden technischen Eigenschaften. Seit der Gründung ca. 1950 entwickelte sich das Unternehmen zu einem bedeutenden Pumpen Hersteller in Italien. Landini exportiert mittlerweile in über 20 Länder weltweit.

Warum Sie eine Landini Pumpe kaufen sollten.
Ausgestattet mit einem eigenen technischen Büro und modernem Prüfraum, bietet das Unternehmen ständige Unterstützung in allen Phasen der internen Produktion, sowie für Vertriebspartner im Verkauf und After Sales Bereich. Besonders im Bereich der Gestänge Pumpen hat sich Landini Pompe S.r.l. durch Qualität und Robustheit seit Jahrzenten bewährt.